

| | | | |
|---|---|-----------------------|--------------|
|  | <p>九号有限公司 Ninebot Limited</p> <p>《电池总成-儿滑 E2 Plus 规格书》 《BATTERY -Kid's Scooter E2 Plus SPECIFICATION》</p> | 文件编号 Document No. | SP-NEEF2210A |
| | | 版本号 Version No. | B |
| | | 修订日期 Revision date | 2022.7.15 |

零部件名称/Part name: Li-ion Battery Pack

零部件型号/Parts model: NEEF2210A

制造商/Manufacturer: Guangdong Pow-Tech New Power Co., Ltd.

| | | 签名/ Signature | 日期/ Date |
|---------------------|------|---------------|----------|
| 编制/ Prepared by | | | |
| 校对/ proofread by | | | |
| 审核 / Reviewed by | 标准化组 | | |
| | 工程部 | | |
| | 认证组 | | |
| | DQE | | |

| | | | |
|---|--|-----------------------|--------------|
|  | 九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-儿滑 E2 Plus 规格书》 《BATTERY -Kid's Scooter E2 Plus SPECIFICATION》 | 文件编号 Document No. | SP-NEEF2210A |
| | | 版本号 Version No. | B |
| | | 修订日期 Revision date | 2022.7.15 |

| 更改文件号 Change No. | 文件版本号 Version No. | 更新时间 Time | 修订人 Revised by | 审定人 Reviewed by | 修订内容 Revisions |
|---------------------|----------------------|--------------|-------------------|--------------------|--|
| 2022.1.6 | A | 2022-9-28 | 孙弋舟 | 胥海勇/仇文 | 初版 |
| 2022.7.15 | B | 2022-12-28 | 胥海勇/仇文 | | 1、更新出场电压标称值：22.9V； 2、更新出厂交流内阻最大值为：165mΩ； 3、更新出厂直流内阻标称值为：70mΩ；最大值为：165mΩ 4、更改充电线型号 UL1061-22AWG 改成 UL3302-22AWG；更改通讯线型号 UL2464-26AWG 改成 UL3302-22AWG 5、更改放电导线长 140±5 改成 130±5；更改充电线长 140±5 改成 110±5 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| | | | |
|---|---|-----------------------|--------------|
|  | <p>九号有限公司 Ninebot Limited</p> <p>《电池总成-儿滑 E2 Plus 规格书》 《BATTERY -Kid's Scooter E2 Plus SPECIFICATION》</p> | 文件编号 Document No. | SP-NEEF2210A |
| | | 版本号 Version No. | B |
| | | 修订日期 Revision date | 2022.7.15 |

目录

Contents

| | |
|--|----|
| 目录 | 2 |
| CONTENTS | 2 |
| 1 概述 | 4 |
| 1 OVERVIEW | 4 |
| 1.1 目的 | 4 |
| 1.1 PURPOSE | 4 |
| 1.2 适用范围 | 4 |
| 1.2 SCOPE OF APPLICATION | 4 |
| 2 基本信息 | 4 |
| 2 BASIC INFORMATION | 4 |
| 3 电气 | 6 |
| 3 ELECTRIC | 6 |
| 3.1 相关定义 | 6 |
| 3.1 RELEVANT DEFINITIONS | 6 |
| 3.2 电气性能 | 7 |
| 3.2 ELECTRICAL PERFORMANCE | 7 |
| 4 机械 | 11 |
| 4 MACHINERY | 11 |
| 4.1 接口定义 | 11 |
| 4.1 INTERFACE DEFINITION | 11 |
| 4.2 关键尺寸要求 | 12 |
| 4.2 KEY DIMENSIONS | 12 |
| 4.3 铭牌、警示标签及条形码粘贴位置 | 13 |
| 4.3 POSITION OF NAMEPLATE, WARNING SIGNS AND BARCODE | 13 |
| 5 标签 | 13 |
| 5 TAG | 13 |
| 5.1 铭牌 | 13 |
| 5.1 NAMEPLATE | 13 |

| | | | |
|---|---|-----------------------|--------------|
|  | <p style="text-align: center;">九号有限公司 Ninebot Limited</p> <p style="text-align: center;">《电池总成-儿滑 E2 Plus 规格书》 《BATTERY -Kid's Scooter E2 Plus SPECIFICATION》</p> | 文件编号 Document No. | SP-NEEF2210A |
| | | 版本号 Version No. | B |
| | | 修订日期 Revision date | 2022.7.15 |

| | |
|--|-----------|
| 5.2 条形码尺寸及编码规则 | 14 |
| 5.2 BARCODE DIMENSIONS AND CODING RULE | 14 |
| 6 安规..... | 15 |
| 6 SAFETY REGULATIONS..... | 15 |
| 7 包装与运输..... | 16 |
| 7 PACKAGING AND TRANSPORTATION..... | 16 |
| 8 电池可靠性要求..... | 16 |
| 8 BATTERY RELIABILITY REQUIREMENTS..... | 16 |
| 9 质保要求..... | 16 |
| 9 QUALITY ASSURANCE REQUIREMENTS..... | 16 |

| | | | |
|---|---|-----------------------|--------------|
|  | <p>九号有限公司 Ninebot Limited</p> <p>《电池总成-儿滑 E2 Plus 规格书》 《BATTERY -Kid's Scooter E2 Plus SPECIFICATION》</p> | 文件编号 Document No. | SP-NEEF2210A |
| | | 版本号 Version No. | B |
| | | 修订日期 Revision date | 2022.7.15 |

1 概述

1 Overview

1.1 目的

1.1 Purpose

本文件描述型号为 NEEF2210A 的电池组的电气要求、机械要求、环境要求、通信接口要求、标签和铭牌要求以及符合性要求，并规定了各项要求的验证方法。

This Document describes electrical requirements, mechanical requirements, environment requirements, communication interface requirements, tag and nameplate requirements and compliance requirements for NEEF2210A battery pack, and stipulates the testing method for each requirement.

1.2 适用范围

1.2 Scope of application

本文件为 NEEF2210A 电池的设计、生产、验收技术依据，NEEF2210A 电池需要满足该文档定义的各项功能要求。

This Document is a technical basis for the design, production and acceptance of NEEF2210A battery. NEEF2210A battery shall satisfy all functional requirements stipulated in this Document.

2 基本信息

2 Basic information

表 2-1 基本信息

Table 2-1 Basic information

| 序号 NO. | 项目 Item | 基本信息 Basic information | 备注 Remarks |
|-----------|-----------------------------------|--|--|
| 1. | 电池总成物料编码 Battery material code | BA. 02. 00. 0178. 00 | 电芯型号：26L 电芯品牌：鹏辉 |
| 2. | 电芯型号 Cell model | 鹏辉 26L | |
| 3. | 组合方式 Combination pattern | 6 串 4 并 6cells in series connection and 4 cells in parallel connection | |
| 4. | 尺寸 Dimension | 290.5mm×68.3mm×45mm (含泡棉) 290.5mm×68.3mm×43mm (不含泡棉) | 最大外轮廓尺寸，长 x 宽 x 高 Maximum outer contour (L×W×H) |
| 5. | 重量 Weight | 1.33kg | 精度±0.1kg Accuracy: ±0.1kg |
| 6. | 体积 | 0.86L | 精度±0.1L |

| | | | |
|---|--|-----------------------|--------------|
|  | 九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-儿滑 E2 Plus 规格书》 《BATTERY -Kid's Scooter E2 Plus SPECIFICATION》 | 文件编号 Document No. | SP-NEEF2210A |
| | | 版本号 Version No. | B |
| | | 修订日期 Revision date | 2022.7.15 |

| 序号 NO. | 项目 Item | 基本信息 Basic information | | 备注 Remarks |
|-----------|--------------------------------|---|--------------------|---|
| | volume | | | Accuracy: ±0.1L |
| 7. | 防水等级 Waterproof grade | 类 X7 | | 浸水 30cm（上表面距水面），持续 30 分钟以上，不进水。 Protected from immersion in water (about 30cm deep from upper surface to water surface) for over 30 minutes. |
| 8. | 使用环境 Operating environments | 充电温度范围 Charging temperature range | 0°C~+44°C | |
| | | 放电温度范围 Discharging temperature range | -20°C~+50°C | |
| 9. | 存储环境 Storage environment | -20°C~+60°C | 1 个月 1 month | |
| | | -20°C~+45°C | 3 个月 3 months | |
| | | -20°C~+25°C | 12 个月 12 months | |

| | | | |
|---|---|-----------------------|--------------|
|  | <p style="text-align: center;">九号有限公司 Ninebot Limited</p> <p style="text-align: center;">《电池总成-儿滑 E2 Plus 规格书》 《BATTERY -Kid's Scooter E2 Plus SPECIFICATION》</p> | 文件编号 Document No. | SP-NEEF2210A |
| | | 版本号 Version No. | B |
| | | 修订日期 Revision date | 2022.7.15 |

3 电气

3 Electric

3.1 相关定义

3.1 Relevant definitions

1) 标准温度：本文件所列标准温度为 $25^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ ，另有规定的除外。

1) Standard temperature: Unless otherwise provided, the standard temperature stipulated in the Document is $25^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$.

2) 标准充电：标准温度下以充电器电流大小恒流充电至最高单颗电芯电压达到充电截止电压 4.2V，维持该充电电压，恒压充电至充电电流小于或等于充电截止电流 0.02C 为止。

2) Standard charging: Under standard temperature, charge the unit cell at a constant current of the charger current to the cut-off voltage of 4.2V, and then charge the battery at the constant voltage until the charging current is lower than or equal to the charging cut-off current of 0.02C.

3) 满电状态：电池执行完标准充电后的状态。

3) Fully charged status: Status of the battery after standard charging.

4) 标准放电：标准温度下以 0.2C 电流恒流放电至最低单颗电芯电压达到放电截止电压为止。

4) Standard discharging: Under the standard temperature, discharge at a constant current of 0.2C until the minimum unit cell voltage reaches the discharging cut-off voltage.

5) 标称容量测试：标准温度下，对电池进行标准充电。静置 20min 后，进行标准放电，使用电量计等能量测试设备测量电池在放电过程中放出的能量。

5) Nominal capacity test: Under standard temperature, charge the battery in standard charging way. Maintain the status for 20 min, and carry out standard discharging. Then, measure the energy output during battery discharging with the voltammeter and other energy measuring equipment.

6) 交流内阻测试：标准温度下，将电池组充电至额定电压，使用交流内阻仪 AC 1KHz 频率测试电池组交流内阻。测量结果需满足表 3-1 电气性能中关于初始交流内阻的要求。

6) AC internal resistance test : Under normal temperature, charge the battery pack to the rated voltage, use the AC internal resistance meter with frequency of AC 1KHz to measure AC internal resistance of the battery pack. Testing results shall conform to electrical performance requirements regarding initial AC internal resistance set out in Table 3-1.

7) 标准寿命测试：以标准充放电方式进行测试，一次标准充电和一次标准放电后为一个标准循环，当达到规定循环次数 500 次后结束测试，最后一次测得容量应不低于初始容量的 70%。标准充电后静置 10min，标准放电后静置 30min。

7) Standard lifespan test: Test under standard charging and discharging condition, a standard charging process and a standard discharge process constitute a standard cycle. Test shall be ended when reaching up to the stipulated cycle times of 500 times. The capacity measured in the last cycle shall not be lower than 70% of the initial capacity. After standard charging, maintain the state for 10 min, and after standard discharge, maintain the state for 30 min.

| | | | |
|---|--|-----------------------|--------------|
|  | 九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-儿滑 E2 Plus 规格书》 《BATTERY -Kid's Scooter E2 Plus SPECIFICATION》 | 文件编号 Document No. | SP-NEEF2210A |
| | | 版本号 Version No. | B |
| | | 修订日期 Revision date | 2022.7.15 |

3.2 电气性能

3.2 Electrical performance

表 3-1 电气性能

Table 3-1 Electrical performance

| 序号 No. | 项目 Item | 单位 Unit | 最小值 Minimum value | 标称值 Nominal value | 最大值 Maximum value | 备注 Remarks |
|-----------|--|------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--|
| 1. | 额定电压 Rated voltage | V | / | 21.6 | / | |
| 2. | 最高电压 Maximum voltage | V | / | / | 25.2 | |
| 3. | 放电截止电压 Discharging cut-off voltage | V | / | 16.2 | / | |
| 4. | 充电限制电压 Charging limited voltage | V | / | 25.2 | 25.5 | |
| 5. | 出厂电压 Delivery voltage | V | 22.6 | 22.9 | 23.2 | 电芯成组后的开路电压 The OCV after cells assembled. |
| 6. | 出厂交流内阻 Delivery ACIR | mΩ | / | 70 | 165 | 参见 3.1(6)交流内阻测试 See 3.1(6) AC internal resistance test. |
| 7. | 出厂直流内阻 Delivery DCIR | mΩ | / | 70 | 165 | |
| 8. | 标称容量 Nominal capacity | mAh | / | 10200 | / | |
| 9. | 标称能量 Nominal energy | Wh | / | 220 | / | |
| 10. | 体积能量密度 Volumetric energy density | Wh/L | / | 255 | / | 电池组单位体积的能量 Energy under the unit volume of the battery pack |
| 11. | 质量能量密度 Gravimetric energy density | Wh/kg | / | 169 | / | |
| 12. | 续航工况电流 Nominal continuous discharging current | A | / | 5.4 | / | |

| | | | |
|---|--|-----------------------|--------------|
|  | 九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-儿滑 E2 Plus 规格书》 《BATTERY -Kid's Scooter E2 Plus SPECIFICATION》 | 文件编号 Document No. | SP-NEEF2210A |
| | | 版本号 Version No. | B |
| | | 修订日期 Revision date | 2022.7.15 |

| 序号 No. | 项目 Item | 单位 Unit | 最小值 Minimum value | 标称值 Nominal value | 最大值 Maximum value | 备注 Remarks |
|-----------|--|------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|---|
| 13. | 最大持续放电电流 Maximum continuous discharging current | A | / | / | 15A | |
| 14. | 最大阶段式放电电流 Maximum pulse discharge current | A | / | / | 25A | 持续时间: 10min |
| 15. | 最大瞬间放电电流 Maximum transient discharging current | A | / | / | 30A | 持续时间: 0.5s Duration: 0.5s |
| 16. | 充电器充电电流 Adapter charging current | A | / | 1.5 | / | / |
| 17. | 标准循环寿命 Standard cycle life | time | / | 500 | / | 参见 3.1(7) 标准寿命 测试,500 次循环 后剩余容量大于标 称容量的 70% See 3.1(7) Standard lifespan test, Capacity ≥70% of the initial capacity @ RT @ after 500cycles |
| 18. | 运行模式功耗 Power consumption under active mode | uA | / | / | 80 | |
| 19. | BMS 睡眠模式功耗 Power consumption under sleep mode | uA | / | / | 30 | |
| 20. | BMS 关机模式功耗 Power consumption under shutdown mode | uA | / | / | 30 | |
| 21. | 电池存储时间(@50%SOC) Battery storage time(@50%SOC) | Day | / | / | 180 | |

| | | | |
|---|---|-----------------------|--------------|
|  | <p style="text-align: center;">九号有限公司 Ninebot Limited</p> <p style="text-align: center;">《电池总成-儿滑 E2 Plus 规格书》 《BATTERY -Kid's Scooter E2 Plus SPECIFICATION》</p> | 文件编号 Document No. | SP-NEEF2210A |
| | | 版本号 Version No. | B |
| | | 修订日期 Revision date | 2022.7.15 |

3.3 BMS 保护参数

3.3 BMS protection parameters

表 3-2 BMS 保护参数

Table 3-2 BMS protection parameters

| 电压保护参数 Voltage protection parameters | | | | |
|---|----|-------|-------|-------|
| 项目 | 单位 | 最小值 | 标称值 | 最大值 |
| 充电保护电压/Cell（一级过充电电压保护） Charging protection voltage /Cell(Primary overvoltage protection) | V | 4.225 | 4.250 | 4.275 |
| 充电保护电压/Cell（二级过充电电压保护） Charging protection voltage/Cell(Secondary overvoltage protection) | V | 4.225 | 4.250 | 4.275 |
| 放电保护电压/Cell（一级过放电压保护） Discharging protection voltage /Cell(Secondary overvoltage protection) | V | 2.67 | 2.70 | 2.73 |
| 均衡起始电压 Balancing begin voltage | V | 4.10 | 4.125 | 4.15 |
| 禁止充电电压 Prohibited charging voltage | V | 0.9 | 1.0 | 1.1 |
| 电流保护参数 Current protection parameters | | | | |
| 项目 | 单位 | 最小值 | 标称值 | 最大值 |
| 充电保护电流 Charging protection current | A | 9 | 12 | 15 |
| 放电保护电流（一级过放电流保护） Discharging protection current (Primary overcurrent protection) | A | 27 | 30 | 33 |
| 放电保护电流（二级过放电流保护） Discharging protection current (Level 3 overcurrent protection) | A | 54 | 60 | 66 |
| 短路保护电流 Short-circuit protection current | A | 108 | 120 | 132 |
| 温度保护参数 Temperature protection parameters | | | | |
| 项目 | 单位 | 最小值 | 标称值 | 最大值 |
| 充电低温保护 | °C | 0 | 3 | 6 |

| | | | |
|---|--|-----------------------|--------------|
|  | 九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-儿童 E2 Plus 规格书》 《BATTERY -Kid's Scooter E2 Plus SPECIFICATION》 | 文件编号 Document No. | SP-NEEF2210A |
| | | 版本号 Version No. | B |
| | | 修订日期 Revision date | 2022.7.15 |

| | | | | |
|---|----|-----|-----|-----|
| Charging low temperature protection | | | | |
| 充电低温保护-恢复温度 Charging low temperature –Recovery temperature | °C | 5 | 8 | 11 |
| 充电高温保护 Charging high temperature protection | °C | 44 | 47 | 50 |
| 充电高温保护-恢复温度 Charging high temperature –Recovery temperature | °C | 39 | 42 | 45 |
| 放电低温保护 Discharging low temperature protection | °C | -20 | -17 | -14 |
| 放电低温保护-恢复温度 Discharging low temperature –Recovery temperature | °C | -15 | -12 | -9 |
| 放电高温保护 Discharging high temperature protection | °C | 62 | 65 | 68 |
| 放电高温保护-恢复温度 Discharging high temperature –Recovery temperature | °C | 52 | 55 | 58 |

| | | | |
|---|---|-----------------------|--------------|
|  | <p>九号有限公司 Ninebot Limited</p> <p>《电池总成-儿滑 E2 Plus 规格书》 《BATTERY -Kid's Scooter E2 Plus SPECIFICATION》</p> | 文件编号 Document No. | SP-NEEF2210A |
| | | 版本号 Version No. | B |
| | | 修订日期 Revision date | 2022.7.15 |

4 机械

4 Machinery

4.1 接口定义

4.1 Interface definition

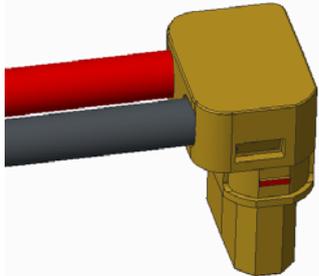
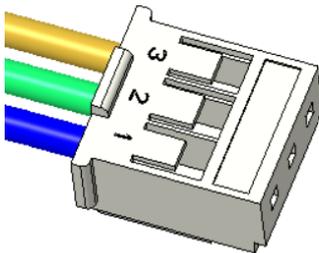
| 功能定义 Functional definition | 型号 Model | 引脚定义 Pin definitions | 引脚说明 Pin remark | 线材 Wire | 端子图纸 Diagram of Terminal |
|-------------------------------|---------------------|-------------------------|--------------------|----------------|---|
| 放电 Discharge | XT30ULW-F Amassy | + | 放电正 | UL3266-14AWG 红 |  |
| | | - | 放电负 | UL3266-14AWG 黑 | |
| 充电 Charge | A2005-H02 (浙江联和) | 1 | 充电正 | UL3302-22AWG 红 |  |
| | | 2 | 充电负 | UL3302-22AWG 黑 | |
| 通讯 | A2005-H03 (浙江联和) | 1 | 温度检测 | UL3302-22AWG 蓝 |  |
| | | 2 | 充电检测 | UL3302-22AWG 绿 | |
| | | 3 | 过压检测 | UL3302-22AWG 黄 | |

表 4-1 端子型号和引脚定义

Table 4-1 Terminal Model and Pin Definition

引出线束满足《SN/B 2054 线束、连接器测试标准》要求

| | | | |
|---|--|-----------------------|--------------|
|  | 九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-儿滑 E2 Plus 规格书》 《BATTERY -Kid's Scooter E2 Plus SPECIFICATION》 | 文件编号 Document No. | SP-NEEF2210A |
| | | 版本号 Version No. | B |
| | | 修订日期 Revision date | 2022.7.15 |

4.2 关键尺寸要求

4.2 Key dimensions

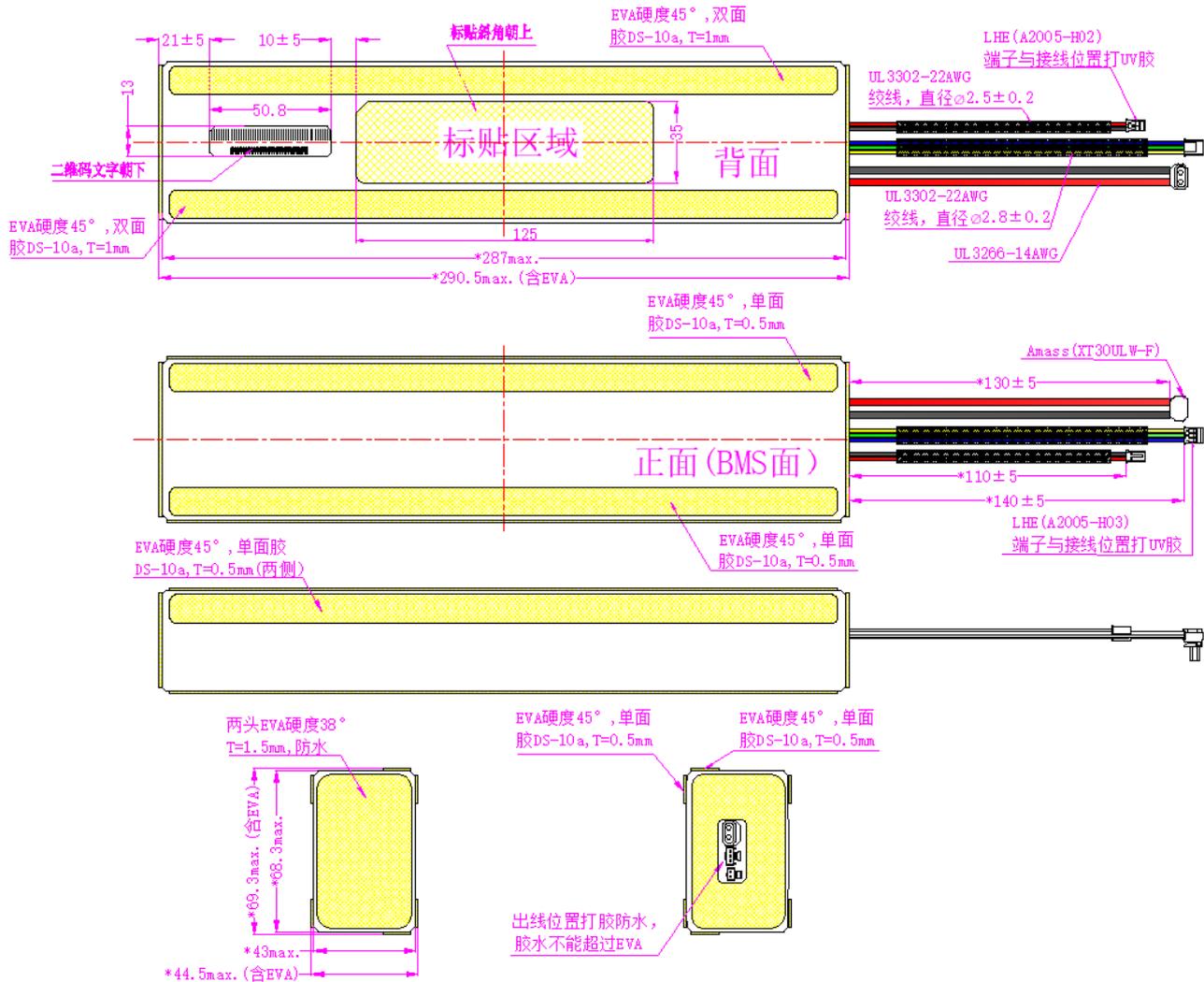


图 4-1 关键尺寸要求
Fig. 4-1 Key Dimensions

| | | | |
|---|--|-----------------------|--------------|
|  | 九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-儿滑 E2 Plus 规格书》 《BATTERY -Kid's Scooter E2 Plus SPECIFICATION》 | 文件编号 Document No. | SP-NEEF2210A |
| | | 版本号 Version No. | B |
| | | 修订日期 Revision date | 2022.7.15 |

4.3 铭牌、警示标签及条形码粘贴位置

4.3 Position of Nameplate, Warning Signs and Barcode

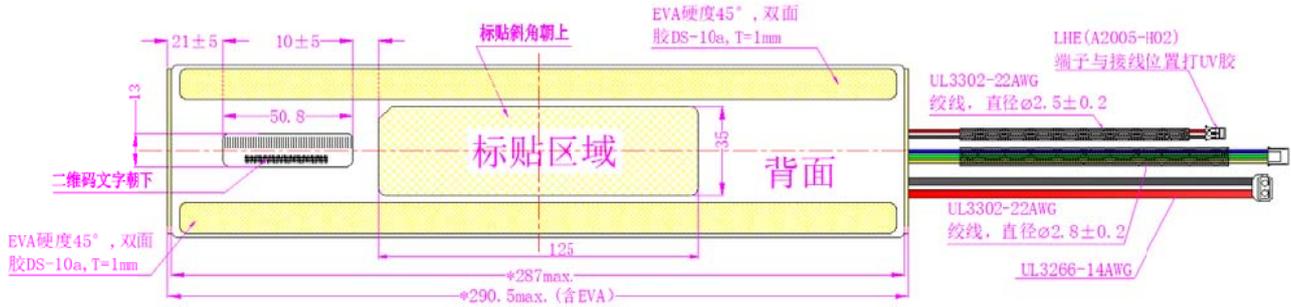


图 4-2 铭牌及条形码粘贴位置
Fig. 4-2 Position of Nameplate and Barcode

5 标签

5 Tag

5.1 铭牌

5.1 Nameplate



图 5-1 铭牌 (2022 年 9 月 7 日版本)
Fig. 5-1 Nameplate

| | | | |
|---|---|-----------------------|--------------|
|  | <p>九号有限公司 Ninebot Limited</p> <p>《电池总成-儿滑 E2 Plus 规格书》 《BATTERY -Kid's Scooter E2 Plus SPECIFICATION》</p> | 文件编号 Document No. | SP-NEEF2210A |
| | | 版本号 Version No. | B |
| | | 修订日期 Revision date | 2022.7.15 |

5.2 条形码尺寸及编码规则

5.2 Barcode dimensions and coding rule

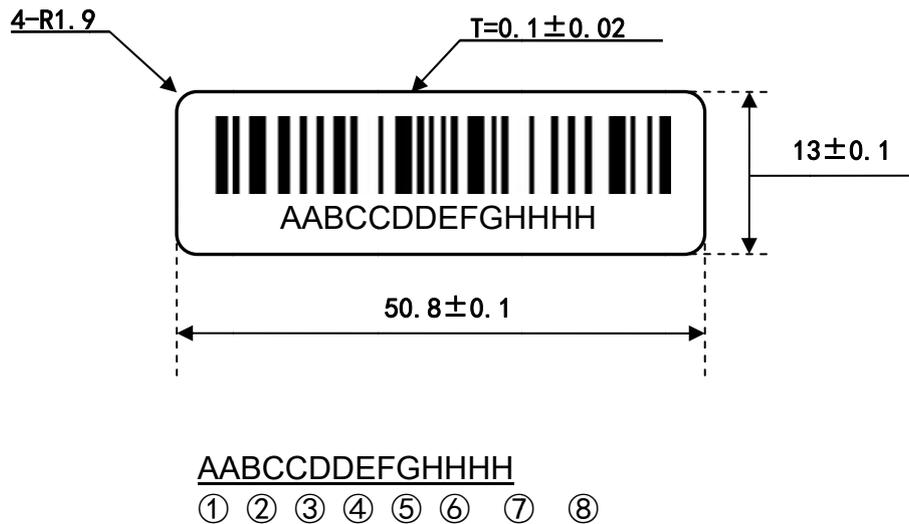


图 5-2 条形码格式
Fig. 5-2 Barcode format

技术要求:

Technical requirements:

- 设置 128 码，字体: Arial，字号: 7.5pt。
- Set Code 128, front: Arial, size: 7.5pt.
- 材质: 珠光合成纸，覆打印光膜， $T=0.1\text{mm}$ 。白底黑字，全树脂基碳带打印。
- Material: Pearlescent Synthetic Paper, applying printing membrane, $T=0.1\text{mm}$. Black character on a white background, print with resin ribbons.
- 表面不允许有污点、皱折、毛刺、毛边，字体不得歪斜。
- The surface shall be free of stains, folds and burrs, and the character shall be upright.
- 编码规则:
- Coding rules:
 - ① ----产品代码（指定 NEEF2210A_26L 电芯的电池产品代码为 PR）；
 - ① ----Product code (Designated product code of the NEEF2210A_26L battery is PR);
 - ②----版本代码（初始版本统一为 A）；
 - ②---- Version code (initial version is determined to be A);
 - ③ ----厂商代码；
 - ③ ----Manufacturer code ;
 - ④ ----生产年份；
 - ④ ----Manufacturing year;
 - ⑤ ----生产月份；
 - ⑤ ----Manufacturing month;
 - ⑥ ----生产日期；

| | | | |
|---|--|-----------------------|--------------|
|  | 九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-儿滑 E2 Plus 规格书》 《BATTERY -Kid's Scooter E2 Plus SPECIFICATION》 | 文件编号 Document No. | SP-NEEF2210A |
| | | 版本号 Version No. | B |
| | | 修订日期 Revision date | 2022.7.15 |

- ⑥ ----Date of Manufacture;
- ⑦ ----产线代码;
- ⑦ ----Production line code;
- ⑧ ----生产流水号;
- ⑧ ----Production serial number;

6 安规

6 Safety regulations

NEEF2210A 电池需要满足以下安规及可靠性要求:

NEEF2210A battery shall conform to the following safety regulations and reliability requirements:

表 6-1 安规及可靠性要求

Table 6-1 Safety Regulations and Reliability Requirements

| 市场 Market | 认证类型 Type of certification | 执行标准及要求 Applicable Standards and Requirements | 备注 Remarks |
|--------------|-------------------------------|--|--|
| 欧盟 | 安规 CB&UKCA | IEC/EN/BS EN 62133 | 证书、报告 Certification&Report required 欧美化学环保供应商提供测试报告或符合声明 |
| | 环保 REACH-SVHC | EC NO 1907/2006 | |
| | 环保 REACH-附录 17 | EC NO 1907/2006 Annex XVII | |
| | POPs | (EU)2019/1021 | |
| | Battery Directive | 2006/66/EC and amendment 2013/56/EU | |
| | 德国 | 设计符合 ECE R10 | |
| 中国 | 质检报告 | GB/T 36972-2018 中 5.3,5.4,5.5 条款 | |
| | 环保 RoHS | GB/T 26572-2011,SJ/T 11364-2014 | |
| 北美 | 安规 Safety | UL/CUL 2271 | |
| | 电池指令 | TSCA | |
| | TSCA/加拿大汞法规 | | |
| 俄罗斯 | GOST-R | 基于 CB 转证 | |
| 日本 | PSE | 别表 9 | |
| 全球 | 物流 | UN38.3+试验概要+MSDS | |
| 通用要求 | 防水 Water proof | 浸水 30cm 以上（上表面距水面），持续 30 分钟以上，不进水。 More than 30cm (from upper surface to water surface) immersing in water for over 30 minutes without taking in water. | |

注：以下标准需满足最新版本要求

| | | | |
|---|---|-----------------------|--------------|
|  | <p>九号有限公司 Ninebot Limited</p> <p>《电池总成-儿滑 E2 Plus 规格书》 《BATTERY -Kid's Scooter E2 Plus SPECIFICATION》</p> | 文件编号 Document No. | SP-NEEF2210A |
| | | 版本号 Version No. | B |
| | | 修订日期 Revision date | 2022.7.15 |

7 包装与运输

7 Packaging and transportation

产品包装符合 GB/T 3873 的有关要求。包装上有中文标识，内容包括制造厂名、产品型号、产品名称、包装箱号、毛重、装箱日期等，包装时附有产品的合格证书。

Packaging of the product shall conform to GB/T 3873 standard. Identifications in Chinese shall be attached on the packaging, specifying manufacturer, product model, product description, packaging carton number, gross weight, packing date, etc. In addition, the Quality Compliance Certificate shall be attached.

产品运输中应防雨淋、水浸，不应有剧烈震动。

During production transportation, pay attention to protect the product from rain, damp and severe impact and vibration.

8 电池可靠性要求

8 Battery reliability requirements

请参考《SN_B 3009-2022.3 锂电池测试规范》规范文档。

Please refer to 《SN_B 3009-2022.3 Li-ion Battery Test Specification》

9 质保要求

9 Quality assurance requirements

电池质保 18 个月。

The battery is guaranteed for 18 months.