

	九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-标品 4813 规格书》 《 BATTERY -STANDARD 4813 SPECIFICATION》	文件编号 Document No.	CN0000010553
		版 本 号 Version No.	C
		修订日期 Revision date	2024-04-01

零部件名称/Part name: Li-ion Battery Pack

零部件型号/Parts model: NZBF4813A

		签名/ Signature	日期/ Date
编制/ Prepared by			
校对/ proofread by			
审 核 / Reviewed by	标准化组		
	工程部		
	认证组		
	DQE		

	九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-标品 4813 规格书》 《 BATTERY -STANDARD 4813 SPECIFICATION》	文件编号 Document No.	CN0000010553
		版本号 Version No.	C
		修订日期 Revision date	2024-04-01

更改文件号 Change No.	文件版本号 Version No.	更新时间 Time	修订人 Revised by	审定人 Reviewed by	修订内容 Revisions
CN0000010553	A	2023-11-9	徐伟	徐伟/吴飞/王昊/ 颜超/朱慧英	初版
CN0000010553	B	2024-01-31	吴飞/徐伟/ 朱慧英	徐伟/吴飞/王昊/ 颜超/朱慧英	1.更新充电口、通讯端子信号、引脚定义以及产品整体 2D 图; 2.通讯方式由 RS485 改为 CAN 通讯, 并取消 UART 通讯, 调整关机电压条件描述; 3.修改铭牌信息;
CN0000010553	C	2024-04-01	徐伟/王昊	徐伟/吴飞/王昊/ 刘丽军/朱慧英	1.更新出厂交直流内阻值和标称能量值; 2.修改循环寿命备注; 3.删除英国 UKCA 安规认证;

	九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-标品 4813 规格书》 《 BATTERY -STANDARD 4813 SPECIFICATION》	文件编号 Document No.	CN0000010553
		版本号 Version No.	C
		修订日期 Revision date	2024-04-01

目录

Contents

目录	2
CONTENTS	2
1 概述	4
1 OVERVIEW	4
1.1 目的	4
1.1 PURPOSE	4
1.2 适用范围	4
1.2 SCOPE OF APPLICATION	4
2 基本信息	4
2 BASIC INFORMATION	4
3 电气	6
3 ELECTRIC	6
3.1 相关定义	6
3.1 RELEVANT DEFINITIONS	6
3.2 电气性能	7
3.2 ELECTRICAL PERFORMANCE	7
3.3 BMS 保护参数	9
3.3 BMS PROTECTION PARAMETERS	9
4 软件	11
4 SOFTWARE	11
5 机械	12
5 MACHINERY	12
5.1 接口定义	12
5.1 INTERFACE DEFINITION	12
5.2 关键尺寸要求	12
5.2 KEY DIMENSIONS	12
5.3 铭牌、警示标签及条形码粘贴位置	14
5.3 POSITION OF NAMEPLATE, WARNING SIGNS AND BARCODE	14

	九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-标品 4813 规格书》 《 BATTERY -STANDARD 4813 SPECIFICATION》	文件编号 Document No.	CN0000010553
		版本号 Version No.	C
		修订日期 Revision date	2024-04-01

6	标签	14
6	TAG.....	14
6.1	铭牌.....	14
6.1	NAMEPLATE.....	14
6.2	条形码尺寸及编码规则	15
6.2	BARCODE DIMENSIONS AND CODING RULE	15
7	安规	15
7	SAFETY REGULATIONS	16
8	包装与运输	17
8	PACKAGING AND TRANSPORTATION.....	17
9	电池可靠性要求.....	17
9	BATTERY RELIABILITY REQUIREMENTS.....	17
10	质保要求	17
10	QUALITY ASSURANCE REQUIREMENTS	17

	九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-标品 4813 规格书》 《 BATTERY -STANDARD 4813 SPECIFICATION》	文件编号 Document No.	CN0000010553
		版本号 Version No.	C
		修订日期 Revision date	2024-04-01

1 概述

1 Overview

1.1 目的

1.1 Purpose

本文件描述型号为 NZBF4813A 的电池组的电气要求、机械要求、环境要求、通信接口要求、标签和铭牌要求以及符合性要求，并规定了各项要求的验证方法。

This Document describes electrical requirements, mechanical requirements, environment requirements, communication interface requirements, tag and nameplate requirements and compliance requirements for NZBF4813A battery pack, and stipulates the testing method for each requirement.

1.2 适用范围

1.2 Scope of application

本文件为 NZBF4813A 电池的设计、生产、验收技术依据，NZBF4813A 电池需要满足该文档定义的各项功能要求。

This Document is a technical basis for the design, production and acceptance of NZBF4813A battery. NZBF4813A battery shall satisfy all functional requirements stipulated in this Document.

2 基本信息

2 Basic information

表 2-1 基本信息

Table 2-1 Basic information

序号 NO.	项目 Item	基本信息 Basic information	备注 Remarks
1.	电池总成物料编码 Battery material code	BA.02.00.0192.00	
2.	电芯 Cell	亿纬 26V	
3.	组合方式 Combination pattern	13 串 5 并 13 cells in series connection and 5 cells in parallel connection	
4.	尺寸 Dimension	263.7 mm *139.5 mm *74mm	最大外轮廓尺寸，长 x 宽 x 高，精度±1mm Maximum outer contour (L×W×H), with accuracy of ±1mm
5.	重量 Weight	3.92kg	精度±0.1kg Accuracy: ±0.1kg

	九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-标品 4813 规格书》 《 BATTERY -STANDARD 4813 SPECIFICATION》		文件编号 Document No.	CN0000010553
			版本号 Version No.	C
			修订日期 Revision date	2024-04-01
序号 NO.	项目 Item	基本信息 Basic information		备注 Remarks
6.	体积 volume	2.7L		精度±0.1L Accuracy: ±0.1L
7.	防水等级 Waterproof grade	IPX7		浸水 1m（上表面距水面），持续 30 分钟以上，不进水。 Protected from immersion in water (about 1m deep from upper surface to water surface) for over 30 minutes.
8.	使用环境 Operating environments	充电温度范围 Charging temperature range	0°C~+55°C	
		放电温度范围 Discharging temperature range	-20°C~+60°C	
9.	存储环境 Storage environment	-20°C~+60°C	1 个月 1 month	
		-20°C~+45°C	3 个月 3 months	
		-20°C~+25°C	12 个月 12 months	

	九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-标品 4813 规格书》 《 BATTERY -STANDARD 4813 SPECIFICATION》	文件编号 Document No.	CN0000010553
		版本号 Version No.	C
		修订日期 Revision date	2024-04-01

3 电气

3 Electric

3.1 相关定义

3.1 Relevant definitions

1) 标准温度：本文件所列标准温度为 $25^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ ，另有规定的除外。

1) Standard temperature: Unless otherwise provided, the standard temperature stipulated in the Document is $25^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$.

2) 标准充电：标准温度下以充电器电流大小恒流充电至最高单颗电芯电压达到充电截止电压 4.2V，维持该充电电压，恒压充电至充电电流小于或等于充电截止电流 0.02C 为止。

2) Standard charging: Under standard temperature, charge the unit cell at a constant current of the charger current to the cut-off voltage of 4.2V, and then charge the battery at the constant voltage until the charging current is lower than or equal to the charging cut-off current of 0.02C.

3) 满电状态：电池执行完标准充电后的状态。

3) Fully charged status: Status of the battery after standard charging.

4) 标准放电：标准温度下以 0.2C 电流恒流放电至最低单颗电芯电压达到放电截止电压为止。

4) Standard discharging: Under the standard temperature, discharge at a constant current of 0.2C until the minimum unit cell voltage reaches the discharging cut-off voltage.

5) 标称容量测试：标准温度下，对电池进行标准充电。静置 20min 后，进行标准放电，使用电量计等能量测试设备测量电池在放电过程中放出的能量。

5) Nominal capacity test: Under standard temperature, charge the battery in standard charging way. Maintain the status for 20 min, and carry out standard discharging. Then, measure the energy output during battery discharging with the voltammeter and other energy measuring equipment.

6) 交流内阻测试：标准温度下，将电池组充电至额定电压，使用交流内阻仪 AC 1KHz 频率测试电池组交流内阻。测量结果需满足表 3-1 电气性能中关于初始交流内阻的要求。

6) AC internal resistance test : Under normal temperature, charge the battery pack to the rated voltage, use the AC internal resistance meter with frequency of AC 1KHz to measure AC internal resistance of the battery pack. Testing results shall conform to electrical performance requirements regarding initial AC internal resistance set out in Table 3-1.

7) 标准寿命测试：以标准充放电方式进行测试，一次标准充电和一次标准放电后为一个标准循环，当达到规定循环次数 800 次后结束测试，最后一次测得容量应不低于初始容量的 70%。标准充电后静置 10min，标准放电后静置 30min。

7) Standard lifespan test: Test under standard charging and discharging condition, a standard charging process and a standard discharge process constitute a standard cycle. Test shall be ended when reaching up to the stipulated cycle times of 800 times. The capacity measured in the last cycle shall not be lower than 70% of the initial capacity. After standard charging, maintain the state for 10 min, and after standard discharge, maintain the state for 30 min.

	九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-标品 4813 规格书》 《 BATTERY -STANDARD 4813 SPECIFICATION》	文件编号 Document No.	CN0000010553
		版本号 Version No.	C
		修订日期 Revision date	2024-04-01

3.2 电气性能

3.2 Electrical performance

表 3-1 电气性能

Table 3-1 Electrical performance

序号 No.	项目 Item	单位 Unit	最小值 Minimum value	标称值 Nominal value	最大值 Maximum value	备注 Remarks
1.	额定电压 Rated voltage	V	/	46.8	/	
2.	最高电压 Maximum voltage	V	/	/	54.6	
3.	放电截止电压 Discharging cut-off voltage	V	36.4	/	/	
4.	充电限制电压 Charging limited voltage	V	/	54.6	/	
5.	出厂电压 Delivery voltage	V	50	/	51.4	电芯成组后的开路电压 The OCV after cells assembled. 对应电量约 67%-77%不含 SOC 5% 的误差。
6.	出厂交流内阻 Delivery ACIR	mΩ	36	51	66	参见 3.1(6)交流内阻测试 See 3.1(6) AC internal resistance test.
7.	出厂直流内阻 Delivery DCIR	mΩ	73	93	113	
8.	标称容量 Nominal capacity	mAh	/	12750	/	
9.	标称能量 Nominal energy	Wh	/	597	/	
10.	体积能量密度 Volumetric energy density	Wh/L	/	221	/	电池组单位体积的能量 Energy under the unit volume of the battery pack
11.	质量能量密度 Gravimetric energy density	Wh/kg	/	153	/	/

	九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-标品 4813 规格书》 《 BATTERY -STANDARD 4813 SPECIFICATION》	文件编号 Document No.	CN0000010553
		版本号 Version No.	C
		修订日期 Revision date	2024-04-01

序号 No.	项目 Item	单位 Unit	最小值 Minimum value	标称值 Nominal value	最大值 Maximum value	备注 Remarks
12.	续航工况电流 Nominal continuous discharging current	A	/	19.1	/	
13.	最大持续放电电流 Maximum continuous discharging current	A	/	/	31.9A	
14.	最大阶段放电电流 Maximum stage discharging current	A	/	/	44.6A	
15.	最大瞬间放电电流 Maximum transient discharging current	A	/	/	49.1A	持续时间: 30s Duration: 30s
16.	标准充电电流	A	/	2.5	/	/
17.	快充充电电流	A	/	≤7.5	/	
18.	标准循环寿命 Standard cycle life	time	/	800	/	参见 3.1(7) 标准寿命测试,800 次循环后剩余容量大于标称容量的 70% See 3.1(7) Standard lifespan test, Capacity ≥70% of the initial capacity @ RT @ after 800cycles
19.	运行模式功耗 Power consumption under active mode	mA	/	6	10	
20.	BMS 睡眠模式功耗 Power consumption under sleep mode	uA	/	200	500	
21.	BMS 关机模式功耗 Power consumption under shutdown mode	uA	/	20	35	
22.	电池存储时间(@50%SOC) Battery storage time(@50%SOC)	Day	/	/	180	

	九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-标品 4813 规格书》 《 BATTERY -STANDARD 4813 SPECIFICATION》	文件编号 Document No.	CN0000010553
		版本号 Version No.	C
		修订日期 Revision date	2024-04-01

3.3 BMS 保护参数

3.3 BMS protection parameters

表 3-2 BMS 保护参数

Table 3-2 BMS protection parameters

电压保护参数				
Voltage protection parameters				
项目	单位	最小值	标称值	最大值
充电保护电压/Cell（一级过充电电压保护） Charging protection voltage /Cell(Primary overvoltage protection)	V	4.15	4.20	4.25
充电保护电压/Cell（二级过充电电压保护） Charging protection voltage/Cell(Secondary overvoltage protection)	V	4.195	4.225	4.250
充电不平衡保护压差 Imbalanced charging protection voltage	V	0.75	0.80	0.85
放电保护电压/Cell（一级过放电压保护） Discharging protection voltage /Cell(Primary overvoltage protection)	V	2.75	2.80	2.85
放电保护电压/Cell（二级过放电压保护） Discharging protection voltage /Cell(Secondary overvoltage protection)	V	2.550	2.600	2.650
均衡起始电压 Balancing begin voltage	V	3.65	3.70	3.75
禁止充电电压 Prohibited charging voltage	V	1.75	1.80	1.85
关机电压 POWERDOWN voltage	/	欠压保护后触发		
电流保护参数				
Current protection parameters				
项目	单位	最小值	标称值	最大值
充电保护电流（一级，无通讯） Charging protection current (Primary,Without communication)	A	5 （13）	6 （14）	7 （15）
充电保护电流（一级，带通讯） Charging protection current	A	13	14	15

	九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-标品 4813 规格书》 《 BATTERY -STANDARD 4813 SPECIFICATION》	文件编号 Document No.	CN0000010553
		版本号 Version No.	C
		修订日期 Revision date	2024-04-01

(Primary, Withcommunication)				
充电保护电流（二级过充电流保护） Charging protection current (Secondary overcurrent protection)	A	15	16	17
放电保护电流（一级过放电流保护） Discharging protection current (Primary overcurrent protection)	A	49	55	61
放电保护电流（二级过放电流保护） Discharging protection current (Level 3 overcurrent protection)	A	72	80	88
短路保护电流 Short-circuit protection current	A	140	160	180
温度保护参数 Temperature protection parameters				
项目	单位	最小值	标称值	最大值
充电低温保护 Charging low temperature protection	°C	0	2	4
充电低温保护-恢复温度 Charging low temperature –Recovery temperature	°C	3	5	7
充电高温保护 Charging high temperature protection	°C	56	58	60
充电高温保护-恢复温度 Charging high temperature –Recovery temperature	°C	51	53	55
放电低温保护 Discharging low temperature protection	°C	-20	-18	-16
放电低温保护-恢复温度 Discharging low temperature –Recovery temperature	°C	-17	-15	-13
放电高温保护 Discharging high temperature protection	°C	63	65	67
放电高温保护-恢复温度 Discharging high temperature –Recovery temperature(	°C	58	60	62

	九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-标品 4813 规格书》 《 BATTERY -STANDARD 4813 SPECIFICATION》	文件编号 Document No.	CN0000010553
		版本号 Version No.	C
		修订日期 Revision date	2024-04-01

4 软件

4 Software

电池配有专用的上位机检测软件，使用 CAN 和电池的通信接口连接后，上位机软件能够自动的对电池进行各项指标的检测并且会自动判断是否合格。

Special upper computer testing software is provided to the battery. When connecting the communication port of the battering with CAN, the upper computer testing software shall be able to test and judge the compliance of every index of the battery automatically.

软件界面如下：

Software interface is as shown below:

- 1) CAN 通讯速率：500000bps;
- 1) CAN communication rate : 500000bps;

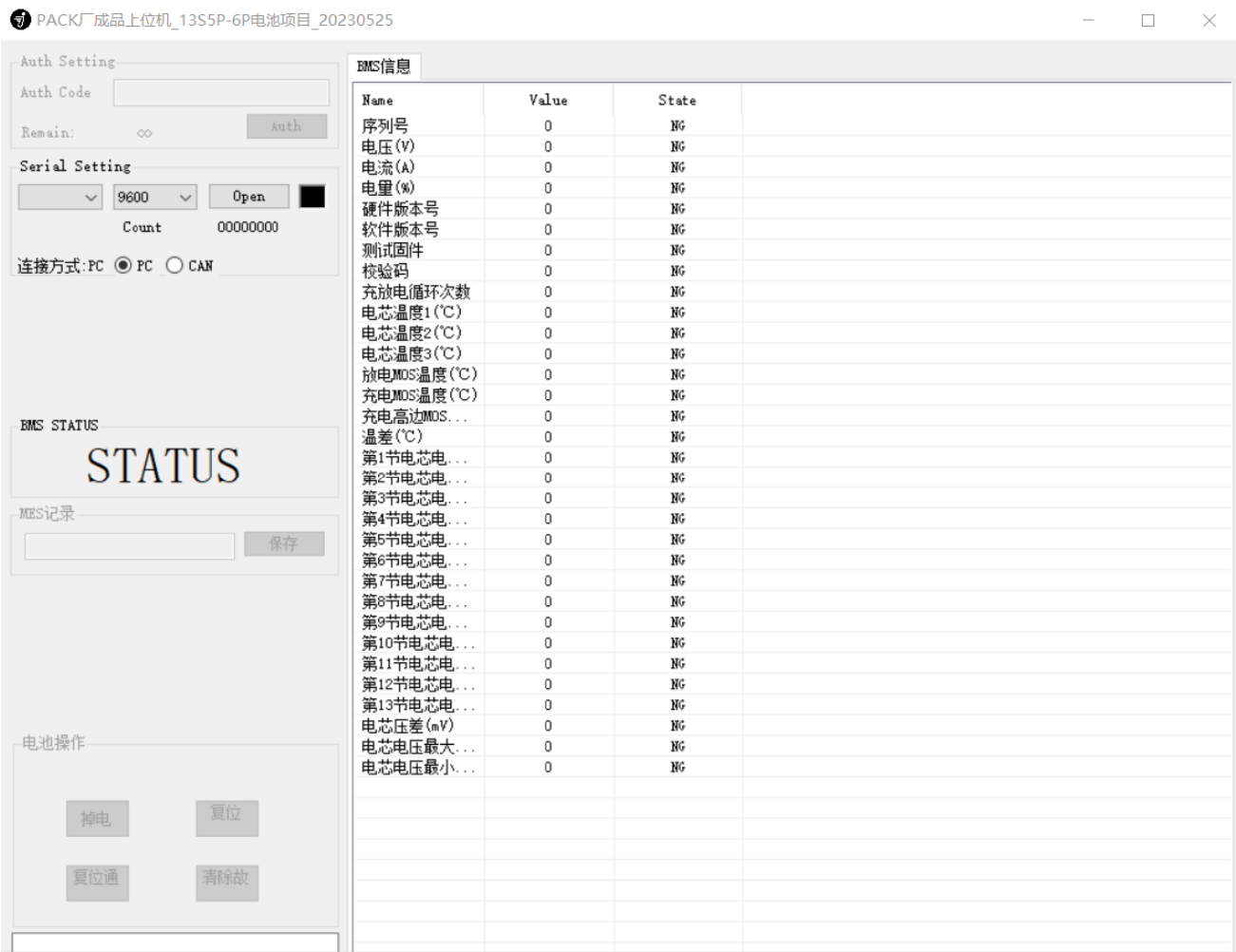


图 4-1 上位机软件界面
Fig. 4-1 Upper Computer Software Interface

	九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-标品 4813 规格书》 《 BATTERY -STANDARD 4813 SPECIFICATION》	文件编号 Document No.	CN0000010553
		版本号 Version No.	C
		修订日期 Revision date	2024-04-01

5 机械

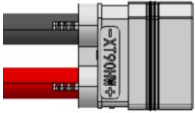
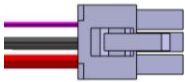
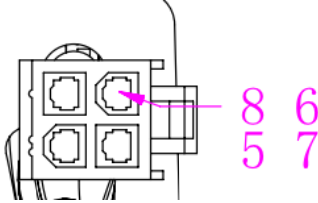
5 Machinery

5.1 接口定义

5.1 Interface definition

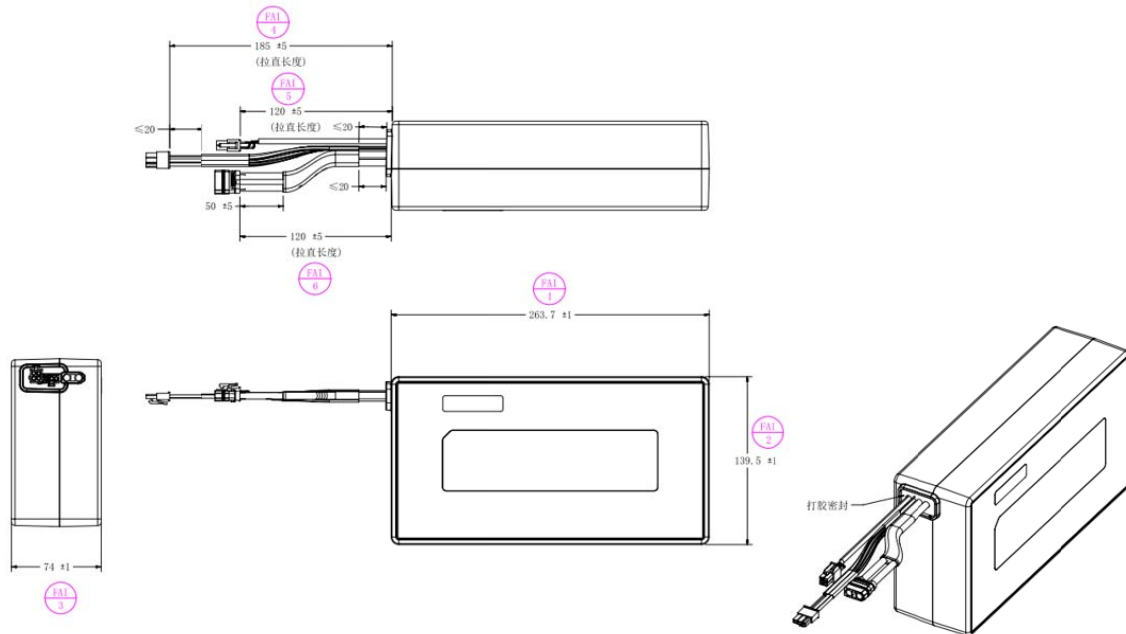
表 5-1 端子型号和引脚定义

Table 5-1 Terminal Model and Pin Definition

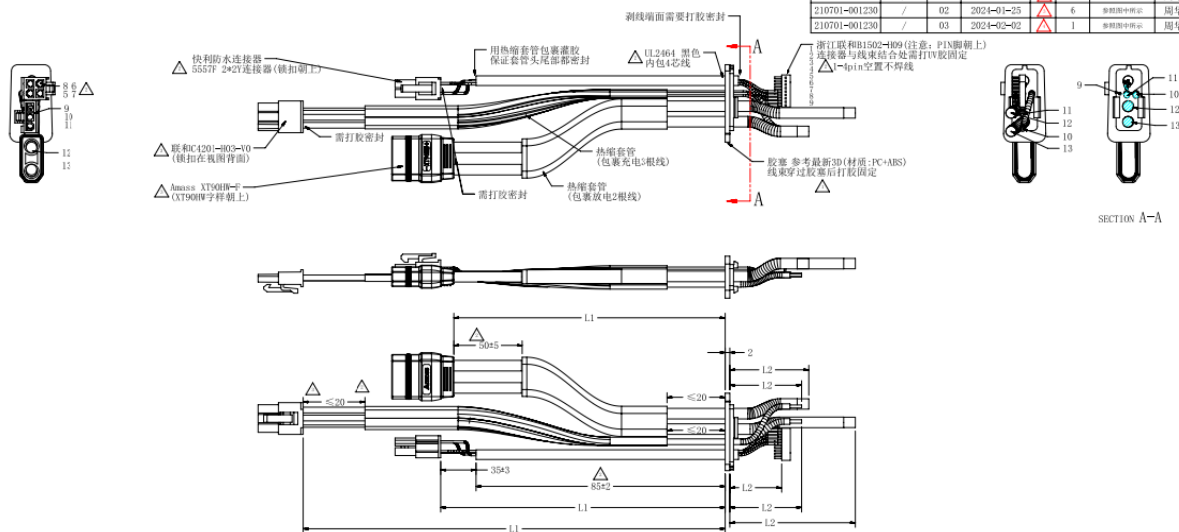
功能定义 Functional definition	型号 Model	引脚定义 Pin definitions	引脚说明 Pin remark	线材 Wire	端子图纸 Diagram of Terminal
放电 Discharge (放电线束 一分二)	AMASS XT90HW	+	红线： 放电正	超软硅胶线 红色 UL1015 10AWG	
		-	黑线： 放电负	超软硅胶线 黑色 UL1015 10AWG	
充电 Charge	C4201-H03-V0	+	红线： 充电正	红 色 UL3239 16AWG	
		-	黑线： 充电负	黑 色 UL3239 16AWG	
		3	一线通	紫 色 UL1061 26AWG	
数据 data	5557F 2*2Y	5	ACC	UL2464 26AWG 黑色	
		6	CAN_H	UL2464 26AWG 黄色	
		7	CAN_L	UL2464 26AWG 白色	
		8	C+	UL2464 26AWG 红色	

5.2 关键尺寸要求

5.2 Key dimensions



物料编码	参考图号	版本	日期	标记	处数	更改纪要	更改人	批准
210701-001230	/	00	2023-1-03	△	1	参照图中所示	周华	
210701-001230	/	01	2023-12-28	△	13	参照图中所示	周华	
210701-001230	/	02	2024-01-25	△	6	参照图中所示	周华	
210701-001230	/	03	2024-02-02	△	1	参照图中所示	周华	



CN	颜色	L1 ±5mm (拉直长度)	L2 ±1mm (拉直长度)	线型	线号	定义	连接器
1	黑	120	22	UL2464	26AWG	GND	浙江联和 A2007-H04
2	黄	120	22	UL2464	26AWG	RX	
3	白	120	22	UL2464	26AWG	TX	
4	红	120	22	UL2464	26AWG	C+	
5	黑	120	22	UL2464	26AWG	ACC	
6	黄	120	22	UL2464	26AWG	CAN_H	快利防水连接器
7	白	120	22	UL2464	26AWG	CAN_L	5557F 2*2V
8	红	120	22	UL2464	26AWG	C+	
9	紫	185	22	UL1061	26AWG	一线通	联和C4201-H03
10	黑	185	35	UL3239	16AWG	C-	
11	红	185	35	UL3239	16AWG	C+	
12	红	120	52	UL015	10AWG	P+	Amass XT900H-F
13	黑	120	33	UL015	10AWG	P-	

技术要求:

1. 胶套(SB)材料要求: PC+ABS, 黑色, V0防火。
2. 所有连接器需打UV胶紧固, 胶套 680 打胶固定, 内侧胶水不能堵塞指位, 外侧胶水高度小于1.5mm。
3. 10、11、12、13线焊接端剥线长度5±1mm。
4. 可靠性要求:
 - ①端子与线材耐拉力要求: 26AWG>2kg, 16AWG>8kg, 10AWG>20kg。
 - ②密封试验要求: 用夹子夹在裸线头中间部位, 按45°/60°米回折等10次, 裸线头不可从根部断开。
 - ③所有线束两端, 线束与连接器结合处以及线束穿过胶套位置需密封满足IPX7防水。
5. L1、L2为重点管控尺寸, 其它尺寸为参考尺寸, 未注尺寸公差按常规公差。
6. 外观要求: 绝缘皮无严重压痕、鼓包、划伤、褶皱、脱皮、脏污、异物、发色等不良; 裸线头无分叉、氧化、异物粘附、排线分叉等不良。

产品	名称	组合线束	图号	比例	标准
2580026/2580027	名称	组合线束	图号	比例	标准
2580026/2580027	材料	mm	比例	标准	-
2580026/2580027	设计	周华	确认	翟羽佳/李明	审核
2580026/2580027	投影	共1页	第1页		

图 5-1 关键尺寸要求
Fig. 5-1 Key Dimensions

	九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-标品 4813 规格书》 《 BATTERY -STANDARD 4813 SPECIFICATION》	文件编号 Document No.	CN0000010553
		版本号 Version No.	C
		修订日期 Revision date	2024-04-01

5.3 铭牌、警示标签及条形码粘贴位置

5.3 Position of Nameplate, Warning Signs and Barcode

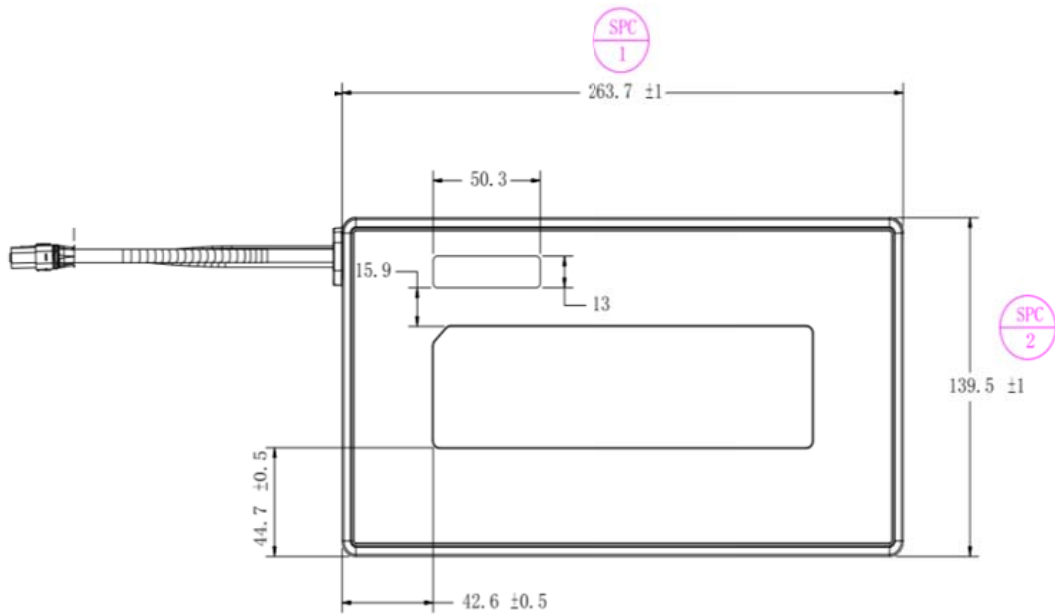


图 5-2 铭牌及条形码粘贴位置

Fig. 5-2 Position of Nameplate and Barcode

6 标签

6 Tag

6.1 铭牌

6.1 Nameplate



图 6-1 铭牌（2024 年 1 月 25 日版本）

Fig. 6-1 Nameplate

	九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-标品 4813 规格书》 《 BATTERY -STANDARD 4813 SPECIFICATION》	文件编号 Document No.	CN0000010553
		版本号 Version No.	C
		修订日期 Revision date	2024-04-01

6.2 条形码尺寸及编码规则

6.2 Barcode dimensions and coding rule

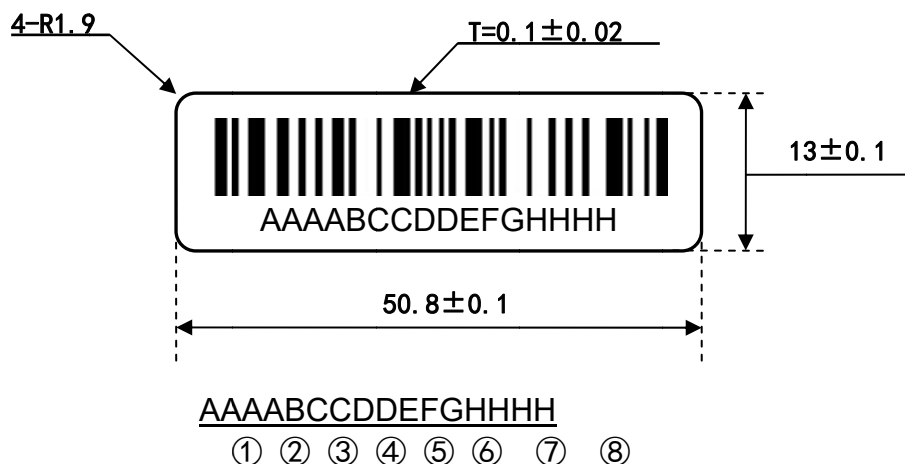


图 6-2 条形码格式

Fig. 6-2 Barcode format

技术要求:

Technical requirements:

- 设置 128 码, 字体: Arial, 字号: 7.5pt。
- Set Code 128, front: Arial, size: 7.5pt.
- 材质: 珠光合成纸, 覆打印光膜, $T=0.1\text{mm}$ 。白底黑字, 全树脂基碳带打印。
- Material: Pearlescent Synthetic Paper, applying printing membrane, $T=0.1\text{mm}$. Black character on a white background, print with resin ribbons.
- 表面不允许有污点、皱折、毛刺、毛边, 字体不得歪斜。
- The surface shall be free of stains, folds and burrs, and the character shall be upright.
- 编码规则:
- Coding rules:
- ① ----产品代码 (指定 NZBF4813A 电池产品代码为 Z005);
- ① ----Product code (Designated product code of the NZBF4813A battery is Z005);
- ② ----版本代码 (初始版本统一为 A, 第二版本为 B, 以此类推);
- ② ---- Version code (initial version is determined to be A, the second version is B, and so on);
- ③ ----厂商代码;
- ③ ----Manufacturer code;
- ④ ----生产年份;
- ④ ----Manufacturing year;
- ⑤ ----生产月份, A-M 依次表示一月到十二月 (禁用字母 I, O);
- ⑤ ----Manufacturing month;
- ⑥ ----生产日期, 1-9 代表 1 号到 9 号, A 代表 10 号, B 代表 11 号, 以此类推 (禁用字母 I, O);
- ⑥ ----Date of Manufacture;
- ⑦ ----产线代码;
- ⑦ ----Production line code;
- ⑧ ----生产流水号;
- ⑧ ----Production serial number;

	九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-标品 4813 规格书》 《 BATTERY -STANDARD 4813 SPECIFICATION》	文件编号 Document No.	CN0000010553
		版本号 Version No.	C
		修订日期 Revision date	2024-04-01

7 安规

7Safety regulations

NZBF4813A 电池需要满足以下安规及可靠性要求：

NZBF4813A battery shall conform to the following safety regulations and reliability requirements:

表 7-1 安规及可靠性要求

Table 7-1 Safety Regulations and Reliability Requirements

市场 Market	认证类型 Type of certification	执行标准及要求 Applicable Standards and Requirements	备注 Remarks
北美	安规	UL2271, 电芯 UL2580	证书、报告 Certification&Report required
	环保	TSCA	
欧洲	安规	CB、IEC/EN 62133-2	
	环保	ROHS、REACH、POPs	
		电池指令	
俄罗斯	安规	GOST-R	
日本	安规	PSE	
韩国	安规	KC(CB 转证)	
德国	安规	EMC	
中国	环保	中国 RoHS	
	安规	GB/T 40559-2021 、SJ/T 11685 电芯 GB31241	
全球	运输鉴定	UN38.3、试验概要+MSDS、SDS	
	功能安全	ISO13849	
通用要求	防水 Water proof	浸水 1m 以上（上表面距水面），持续 30 分钟以上，不进水。 More than 1m (from upper surface to water surface) immersing in water for over 30 minutes without taking in water.	

	九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-标品 4813 规格书》 《 BATTERY -STANDARD 4813 SPECIFICATION》	文件编号 Document No.	CN0000010553
		版本号 Version No.	C
		修订日期 Revision date	2024-04-01

8 包装与运输

8 Packaging and transportation

产品包装符合 GB/T 3873 的有关要求。包装上有中文标识，内容包括制造厂名、产品型号、产品名称、包装箱号、毛重、装箱日期等，包装时附有产品的合格证书。

Packaging of the product shall conform to GB/T 3873 standard. Identifications in Chinese shall be attached on the packaging, specifying manufacturer, product model, product description, packaging carton number, gross weight, packing date, etc. In addition, the Quality Compliance Certificate shall be attached.

产品运输中应防雨淋、水浸，不应有剧烈震动。

During production transportation, pay attention to protect the product from rain, damp and severe impact and vibration.

9 电池可靠性要求

9 Battery reliability requirements

请参考《SN_B 3009-2022.3 锂电池测试规范》规范文档。

Please refer to 《SN_B 3009-2022.3 Li-ion Battery Test Specification》

10 质保要求

10 Quality assurance requirements

电池质保 18 个月。

The battery is guaranteed for 18 months.