

	<p>九号有限公司 Ninebot Limited</p> <p>《电池总成-Ninebot S2/Mini Pro2-5406 规格书》</p> <p>《BATTERY- Ninebot S2/Mini Pro2-5406 SPECIFICATION》</p>	文件编号: Document No.:	
		版本号: Version No.:	
		修订日期: Revision date:	

零部件名称/Part name: LI-ION BATTERY PACK

零部件型号/Parts model: NACF5406A

		签名 Signature	日期 Date
编制/ Prepared by			
校对/ proofread by			
审 核 / Reviewed by	标准化组		
	工程部		
	认证组		
	DQE		

	九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-Ninebot S2/Mini Pro2-5406 规格书》 《BATTERY- Ninebot S2/Mini Pro2-5406 SPECIFICATION》	文件编号: Document No.:	
		版本号: Version No.:	
		修订日期: Revision date:	

更改文件号 Change No.	文件版本号 Version No.	更新时间 Time	修订人 Revised by	审定人 Reviewed by	修订内容 Revisions
CN0000004721	A	2022/03/22	张龙云 王义飞	赵博雅	初版 First edition
		2022/03/31	赵博雅	赵迪	1、增加二级过压以及二级过温保护 2、增加软件部分
		2022/04/21	赵博雅	王义飞	1、修改一级过充保护恢复时间测试模式与正式固件一样 2、修改过放保护恢复时间测试模式与正式固件一样
CN0000004795	B	2022/05/09	赵博雅	赵迪	1、修改充电高温保护温度为43°C，充电高温保护恢复温度为40°C 2、修改放电高温保护温度为58°C，放电高温保护恢复温度为53°C 3、修改出厂内阻典型值为200mΩ，最大值为265mΩ 4、修改出货电压为58.8V 5、修改BMS休眠模式功耗为13uA 6、修改放电截止电压为41.25V
		2022/05/11	王义飞	魏开林	1、修改关机延时时间、过充电流保护恢复时间描述
CN0000005606	C	2022/06/14	赵博雅	王义飞	增加温度保护参数的测试数值
		2022/06/20	赵博雅	王义飞	1、修改充电温度上限为40°C与铭牌保持一致 2、根据认证需求修改铭牌信息
		2022/07/07	赵博雅	王义飞	1、修改待机功耗为300±60
		2022/07/29	赵博雅	王义飞	1、修改二级过流保护参数
		2022/08/09	赵博雅	王义飞	1、修改短路保护电流为125A
CN0000005995	D	2022/10/14	赵博雅		1、硬件变更后生产条形码中

	<p>九号有限公司 Ninebot Limited</p> <p>《电池总成-Ninebot S2/Mini Pro2-5406 规格书》</p> <p>《BATTERY- Ninebot S2/Mini Pro2-5406 SPECIFICATION》</p>	文件编号: Document No.:	
		版本号: Version No.:	
		修订日期: Revision date:	

					版本代码变更为 B
CN0000007025	E	2023/3/4	赵博雅		1、更换保险丝后生产条形码 中版本代码变更为 C

	<p>九号有限公司 Ninebot Limited</p> <p>《电池总成-Ninebot S2/Mini Pro2-5406 规格书》</p> <p>《BATTERY- Ninebot S2/Mini Pro2-5406 SPECIFICATION》</p>	文件编号: Document No.:	
		版本号: Version No.:	
		修订日期: Revision date:	

目录

Contents

目录.....	4
CONTENTS	4
1 概述.....	6
1 OVERVIEW	6
1.1 目的	6
1.1 PURPOSE.....	6
1.2 适用范围.....	6
1.2 SCOPE OF APPLICATION	6
2 基本信息.....	6
2 BASIC INFORMATION	6
3 电气.....	8
3 ELECTRIC	8
3.1 相关定义.....	8
3.1 RELEVANT DEFINITIONS.....	8
3.2 电气性能.....	9
3.2 ELECTRICAL PERFORMANCE	9
3.3 BMS PROTECTION PARAMETERS.....	11
4 软件.....	14
4 SOFTWARE	14
5 机械.....	15
5 MACHINERY	15
5.1 接口定义.....	15
5.1 INTERFACE DEFINITION.....	15
5.2 关键尺寸要求.....	16
5.2 KEY DIMENSIONS	16
6 标签.....	17

	<p style="text-align: center;">九号有限公司 Ninebot Limited</p> <p style="text-align: center;">《电池总成-Ninebot S2/Mini Pro2-5406 规格书》</p> <p style="text-align: center;">《BATTERY- Ninebot S2/Mini Pro2-5406 SPECIFICATION》</p>	文件编号: Document No.:	
		版本号: Version No.:	
		修订日期: Revision date:	

6 TAG	17
6.1 铭牌	17
6.1 NAMEPLATE	17
6.2 警示标	17
6.2 WARNING	17
6.3 条形码尺寸及编码规则	18
6.3 BARCODE DIMENSIONS AND CODING RULE	18
7 安规.....	19
7 SAFETY REGULATIONS	19
8 包装与运输	20
8 PACKAGING AND TRANSPORTATION	20
9 电池可靠性要求.....	20
9 BATTERY RELIABILITY REQUIREMENTS	20
10 电池质保要求	20
10 BATTERY WARRANTY REQUIREMENTS	20

	<p>九号有限公司 Ninebot Limited</p> <p>《电池总成-Ninebot S2/Mini Pro2-5406 规格书》</p> <p>《BATTERY- Ninebot S2/Mini Pro2-5406 SPECIFICATION》</p>	文件编号: Document No.:	
		版本号: Version No.:	
		修订日期: Revision date:	

1 概述

1 Overview

1.1 目的

1.1 Purpose

本文件描述型号为 NACF5406A 的电池组的电气要求、机械要求、环境要求、通信接口要求、标签和铭牌要求以及符合性要求，并规定了各项要求的验证方法。

This Document describes electrical requirements, mechanical requirements, environment requirements, communication interface requirements, tag and nameplate requirements and compliance requirements for NACF5406A battery pack, and stipulates the testing method for each requirement.

1.2 适用范围

1.2 Scope of application

本文件为 NACF5406A 电池的设计、生产、验收技术依据，NACF5406A 电池需要满足该文档定义的各项功能要求。

This Document is a technical basis for the design, production and acceptance of NACF5406A battery. NACF5406A battery shall satisfy all functional requirements stipulated in this Document.

2 基本信息

2 Basic information

表 2-1 基本信息

Table 2-1 Basic information

序号 NO.	项目 Item	基本信息 Basic information	备注 Remarks
1.	电池总成物料编码 Battery material code	BA.00.0027.75	
2.	电芯型号 Cell model	比克-CS	
3.	组合方式 Combination pattern	15 串 2 并 15 cells in series connection and 2 cells in parallel connection	
4.	尺寸 Dimension	307mm*164mm*42mm	最大外轮廓尺寸，长 x 宽 x 高，精度±1mm

	九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-Ninebot S2/Mini Pro2-5406 规格书》 《BATTERY- Ninebot S2/Mini Pro2-5406 SPECIFICATION》	文件编号: Document No.:	
		版本号: Version No.:	
		修订日期: Revision date:	

序号 NO.	项目 Item	基本信息 Basic information		备注 Remarks
				Maximum outer contour (L×W×H), with accuracy of ±1mm
5.	重量 Weight	2085g		精度±100g Accuracy: ±100g
6.	体积 volume	2.1L		精度±0.1L Accuracy: ±0.1L
7.	防水等级 Waterproof grade	/		浸水 0.3 米（上表面距水面），持续 30 分钟以上，不进水。
8.	使用环境 Operating environments	充电温度范围 Charging temperature range	0°C~+40°C	
		放电温度范围 Discharging temperature range	-20°C~+50°C	
9.	存储环境 Storage environment	-20°C~+60°C	1 个月 1 month	
		-20°C~+45°C	3 个月 3 months	
		-20°C~+25°C	12 个月 12 months	

	<p>九号有限公司 Ninebot Limited</p> <p>《电池总成-Ninebot S2/Mini Pro2-5406 规格书》</p> <p>《BATTERY- Ninebot S2/Mini Pro2-5406 SPECIFICATION》</p>	文件编号: Document No.:	
		版本号: Version No.:	
		修订日期: Revision date:	

3 电气

3 Electric

3.1 相关定义

3.1 Relevant definitions

1) 标准温度: 本文件所列标准温度为 $25^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$, 另有规定的除外。

1) Standard temperature: Unless otherwise provided, the standard temperature stipulated in the Document is $25^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$.

2) 标准充电: 标准温度下以标准充电电流恒流充电至最高单颗电芯电压达到充电截止电压, 维持该充电电压, 恒压充电至充电电流小于或等于充电截止电流为止。

2) Standard charging: Under standard temperature, charge the unit cell at a standard constant current to the cut-off voltage, and then charge the battery at the constant voltage until the charging current is lower than or equal to the charging cut-off current.

3) 满电状态: 电池执行完标准充电后的状态。

3) Fully charged status: Status of the battery after standard charging.

4) 标准放电: 标准温度下以 0.2C 电流恒流放电至最低单颗电芯电压达到放电截止电压为止。

4) Standard discharging: Under the standard temperature, discharge at a constant current of 0.2C until the minimum unit cell voltage reaches the discharging cut-off voltage.

5) 标称容量测试: 标准温度下, 对电池进行标准充电。静置 20min 后, 进行标准放电, 使用电量计等能量测试设备测量电池在放电过程中放出的能量。

5) Nominal capacity test: Under standard temperature, charge the battery in standard charging way. Maintain the status for 20 min, and carry out standard discharging. Then, measure the energy output during battery discharging with the voltammeter and other energy measuring equipment.

6) 交流内阻测试: 标准温度下, 将电池组充电至额定电压, 使用交流内阻仪 AC 1KHz 频率测试电池组交流内阻。测量结果需满足表 3-1 电气性能中关于初始交流内阻的要求。

6) AC internal resistance test : Under normal temperature, charge the battery pack to the rated voltage, use the AC internal resistance meter with frequency of AC 1KHz to measure AC internal resistance of the battery pack. Testing results shall conform to electrical performance requirements regarding initial AC internal resistance set out in Table 3-1.

7) 标准寿命测试: 以标准充放电方式进行测试, 一次标准充电和一次标准放电后为一个标准循环, 当达到规定循环次数 500 次后结束测试, 最后一次测得容量应不低于初始容量的 70%。标准充电后静置 10min, 标准放电后静置 30min。

7) Standard lifespan test: Test under standard charging and discharging condition, a standard charging process and a standard discharge process constitute a standard cycle. Test shall be ended when reaching up to the stipulated cycle times of 500 times. The capacity measured in the last cycle shall not be lower than 70% of the initial capacity. After standard charging, maintain the state for 10 min, and after standard discharge, maintain the state for 30 min.

	<p style="text-align: center;">九号有限公司 Ninebot Limited</p> <p style="text-align: center;">《电池总成-Ninebot S2/Mini Pro2-5406 规格书》</p> <p style="text-align: center;">《BATTERY- Ninebot S2/Mini Pro2-5406 SPECIFICATION》</p>	文件编号: Document No.:	
		版本号: Version No.:	
		修订日期: Revision date:	

3.2 电气性能

3.2 Electrical performance

表 3-1 电气性能

Table 3-1 Electrical performance

序号 No.	项目 Item	单位 Unit	最小值 Minimum value	标称值 Nominal value	最大值 Maximum value	备注 Remarks
10.	额定电压 Rated voltage	V	/	54	/	
11.	最高电压 Maximum voltage	V	/	/	63	
12.	放电截止电压 Discharging cut-off voltage	V	41.25	/	/	
13.	充电限制电压 Charging limited voltage	V	/	/	63	
14.	出厂电压 Delivery voltage	V	58.2	58.8	59.4	
15.	出厂交流内阻 Delivery ACIR	mΩ	/	200	265	
16.	标称容量 Nominal capacity	mAh	6200	6200	/	
17.	标称能量 Nominal energy	Wh	/	335	/	
18.	体积能量密度 Volumetric energy density	Wh/L	/	160	/	电池组单位体积的能量
19.	质量能量密度 Gravimetric energy density	Wh/kg	/	160	/	
20.	续航工况电流 Nominal continuous discharging current	A			4	来源整车
21.	标准放电电流 Nominal continuous discharging current	A	/	1.24	/	
22.	最大持续放电电流 Maximum continuous discharging current	A	/	/	15	
23.	充电器充电电流	A	/	/	2.0	

	九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-Ninebot S2/Mini Pro2-5406 规格书》 《BATTERY- Ninebot S2/Mini Pro2-5406 SPECIFICATION》	文件编号: Document No.:	
		版本号: Version No.:	
		修订日期: Revision date:	

序号 No.	项目 Item	单位 Unit	最小值 Minimum value	标称值 Nominal value	最大值 Maximum value	备注 Remarks
	Maximum charging current					
24.	标准循环寿命 Standard cycle life	times	/	500	/	参见 3.1(7)标准寿命测试, 500 次循环后剩余容量大于标称容量的 70%
25.	BMS 正常模式功耗 BMS power consumption under normal mode	mA	3	4	5	正常使用
26.	BMS 待机模式功耗 BMS power consumption under standby mode	uA	240	300	360	低功耗运行
27.	BMS 休眠模式功耗 BMS power consumption under sleep mode	uA	5	13	20	BMS 控制板掉电, 停止对外交互, 必须外部激活
28.	电池存储时间 (@50%SOC) Battery storage time(@50%SOC)	Day			180	来源整车产品规格书, 确保 BMS 满足该条件

	<p>九号有限公司 Ninebot Limited</p> <p>《电池总成-Ninebot S2/Mini Pro2-5406 规格书》</p> <p>《BATTERY- Ninebot S2/Mini Pro2-5406 SPECIFICATION》</p>	文件编号: Document No.:	
		版本号: Version No.:	
		修订日期: Revision date:	

3.3 BMS 保护参数

3.3 BMS protection parameters

表 3-2 BMS 保护参数

Table 3-2 BMS protection parameters

电压保护参数 Voltage protection parameters				
项目 Item	单位 Unit	最小值 Minimum value	标称值 Nominal value	最大值 Maximum value
一级过充保护电压/Cell Primary overcharging protection voltage/Cell	V	4.15	4.2	4.25
一级过充保护延时时间/Cell Primary overcharging protection delay time/ Cell	s	3.5 (0.7)	4 (1)	5 (1.75)
一级过充保护恢复电压/Cell Primary overcharging protection recovery voltage/ Cell	V	4.05	4.10	4.15
一级过充保护恢复时间/Cell Primary overcharging protection recovery time/ Cell	s	1.5	2	3
二级过充保护电压/Cell Secondary overcharging protection voltage/Cell	V	4.20	4.22	4.24
二级过充保护延时时间/Cell Secondary overcharging protection delay time/ Cell	s	0	2	4
二级过充保护恢复电压/Cell Secondary overcharging protection recovery voltage/ Cell	V	4.09	4.12	4.15
二级过充保护恢复时间/Cell Secondary overcharging protection recovery time/ Cell	s	1.5 (0.7)	2 (1)	3 (1.75)
过放保护电压 Overdischarging protection voltage / Secondary protection	V	2.7	2.75	2.8
过放保护延时时间	s	3.5 (0.7)	4 (1)	5 (1.75)

	九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-Ninebot S2/Mini Pro2-5406 规格书》 《BATTERY- Ninebot S2/Mini Pro2-5406 SPECIFICATION》	文件编号: Document No.:	
		版本号: Version No.:	
		修订日期: Revision date:	

Overdischarging protection delay time/ Secondary protection				
过放保护恢复电压 Overdischarging protection recovery voltage	V	2.95	3.0	3.05
过放保护恢复时间 Overdischarging protection recovery time	s	2	3	4
均衡起始电压 Initial balancing voltage	V	3.65	3.7	3.75
均衡起始压差 Initial balancing voltage difference	mV	/	30	/
均衡电流 Balancing current	mA	13	15	17
允许最大电压差 Max. accepted voltage difference	V	0.75	0.8	0.85
禁止充电电压 Forbidden charging voltage	V	1.75	1.8	1.95
关机电压 POWERDOWN voltage	V	2.7	2.75	2.8
关机延迟时间 POWERDOWN delay time	h	低于关机电压持续超过 1 小时		
电流保护参数 Current protection parameters				
项目 Item	单位 Unit	最小值 Minimum value	标称值 Nominal value	最大值 Maximum value
充电过流保护电流 Charge overcurrent protection	A	2.5	3	3.5
充电过流保护延时时间 Charge overcurrent protection delay time	s	1	2	3
充电过流保护恢复时间() Charge overcurrent protection recovery time	s	移除充电器保持 2±1 秒		
放电过流保护（一级站人） Discharging overcurrent protection/ Primary protection	A	27	30	33
放电过流保护（一级非站人）	A	22	25	28

	九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-Ninebot S2/Mini Pro2-5406 规格书》 《BATTERY- Ninebot S2/Mini Pro2-5406 SPECIFICATION》	文件编号: Document No.:	
		版本号: Version No.:	
		修订日期: Revision date:	

Discharging overcurrent protection/ Primary protection				
放电过流保护延时时间（一级） Discharging overcurrent protection delay time / Primary protection	s	3 (0.8)	4 (1)	5 (2)
放电过流保护电流（二级） Discharging overcurrent protection/ Secondary protection	A	73 (35)	78 (40)	83 (45)
放电过流保护延时时间（二级） Discharging overcurrent protection delay time / Secondary protection	s	0.36 (0.26)	0.42 (0.32)	0.48 (0.38)
短路保护电流 Short circuit protection current/ Primary protection	A	115	125	135
短路保护延时 Short circuit protection delay time/ Primary protection	us	290	390	490

温度保护参数 Temperature protection parameters				
项目 Item	单位 Unit	最小值 Minimum value	标称值 Nominal value	最大值 Maximum value
过温保护延迟时间和恢复时间 Over-temperature protection delay time and recovery time	s	2 (0)	3 (1)	4 (2)
充电低温保护温度 Charging low temperature protection	°C	0	2	4
充电低温保护恢复温度 Charging low temperature protection recovery temperature		3	5	7
充电高温保护温度 Charging high temperature protection		41 (45)	43 (48)	45 (51)
充电高温保护恢复温度 Charging high temperature protection recovery temperature		38 (42)	40 (45)	42 (48)
二级充电高温保护温度 Secondary charging high temperature protection		65	70	75
二级充电高温恢复温度 Secondary charging high temperature recovery temperature		55	60	65

	九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-Ninebot S2/Mini Pro2-5406 规格书》 《BATTERY- Ninebot S2/Mini Pro2-5406 SPECIFICATION》	文件编号: Document No.:	
		版本号: Version No.:	
		修订日期: Revision date:	

Secondary charging high temperature protection recovery temperature				
放电低温保护温度 Discharging low temperature protection		-20	-18	-16
放电低温保护恢复温度 Discharging low temperature protection recovery temperature		-17	-15	-13
放电高温保护温度 Discharging high temperature protection		56 (58)	58 (60)	60 (62)
放电高温保护恢复温度 Discharging high temperature protection recovery temperature		51 (53)	53 (55)	55 (57)

注：括号内参数为测试模式下的电池参数，测试模式仅用于工厂生产。

Remarks: Parameters in the brackets are battery parameters in test mode, and the test mode is only used for factory production.

4 软件

4 Software

NACF5406A 电池配有专用的上位机检测软件，使用 TTL 串口板和电池的通信接口连接后，上位机软件能够自动的对电池进行各项指标的检测并且会自动判断是否合格。

Special upper computer testing software is provided to the NEE1009-W battery. When connecting the communication port of the battering with the TTL serial port plate, the upper computer testing software shall be able to test and judge the compliance of every index of the battery automatically.

软件界面如下：

Software interface is as shown below:


	九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-Ninebot S2/Mini Pro2-5406 规格书》 《BATTERY- Ninebot S2/Mini Pro2-5406 SPECIFICATION》	文件编号: Document No.:	
		版本号: Version No.:	
		修订日期: Revision date:	



图 4-1 上位机软件界面（以最终版本定）
Fig. 4-1 Upper Computer Software Interface

5 机械

5 Machinery

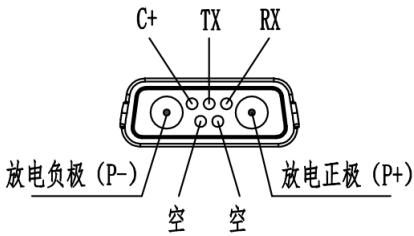
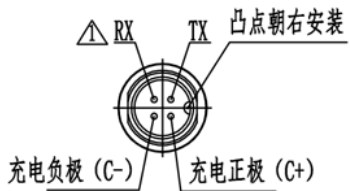
5.1 接口定义

5.1 Interface definition

	<p>九号有限公司 Ninebot Limited</p> <p>《电池总成-Ninebot S2/Mini Pro2-5406 规格书》</p> <p>《BATTERY- Ninebot S2/Mini Pro2-5406 SPECIFICATION》</p>	文件编号: Document No.:	
		版本号: Version No.:	
		修订日期: Revision date:	

表 5-1 端子型号和引脚定义

Table 5-1 Terminal Model and Pin Definition

功能 定义 Function Definition	型号 Model	引脚定义 Pin definitions	端子图纸 Diagram of Terminal
放电及通讯 Discharge and communication	7W2	/	
充电及通讯 Charge and communication	GX12	/	

5.2 关键尺寸要求

5.2 Key dimensions

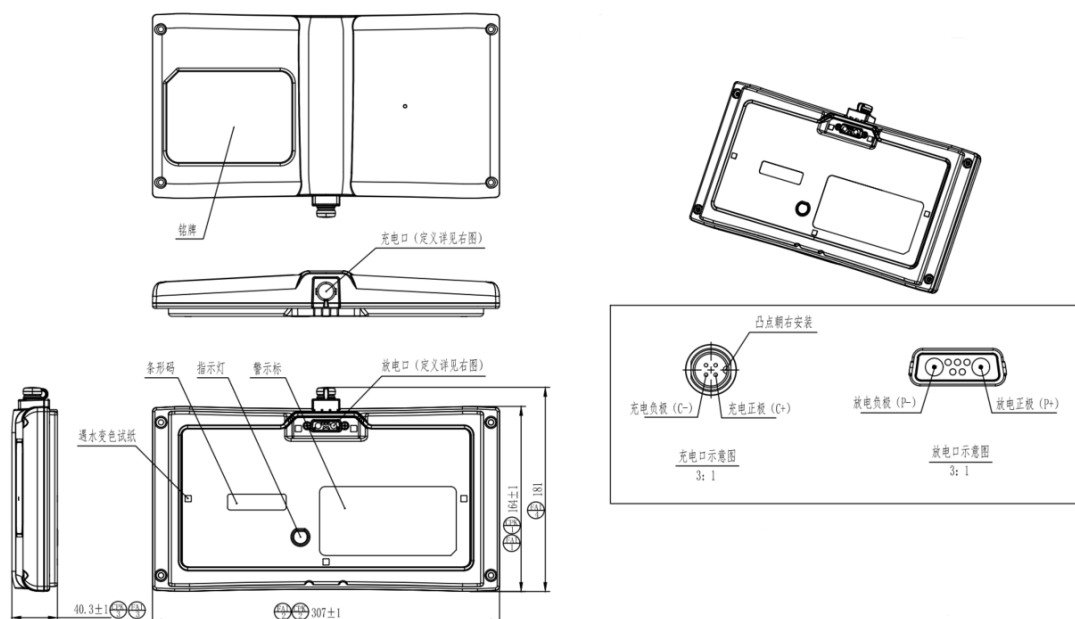



图 5-1 关键尺寸要求

Fig. 5-1 Key Dimensions

	九号有限公司 Ninebot Limited 《电池总成-Ninebot S2/Mini Pro2-5406 规格书》 《BATTERY- Ninebot S2/Mini Pro2-5406 SPECIFICATION》	文件编号: Document No.:	
		版本号: Version No.:	
		修订日期: Revision date:	

6 标签

6 Tag

6.1 铭牌

6.1 Nameplate

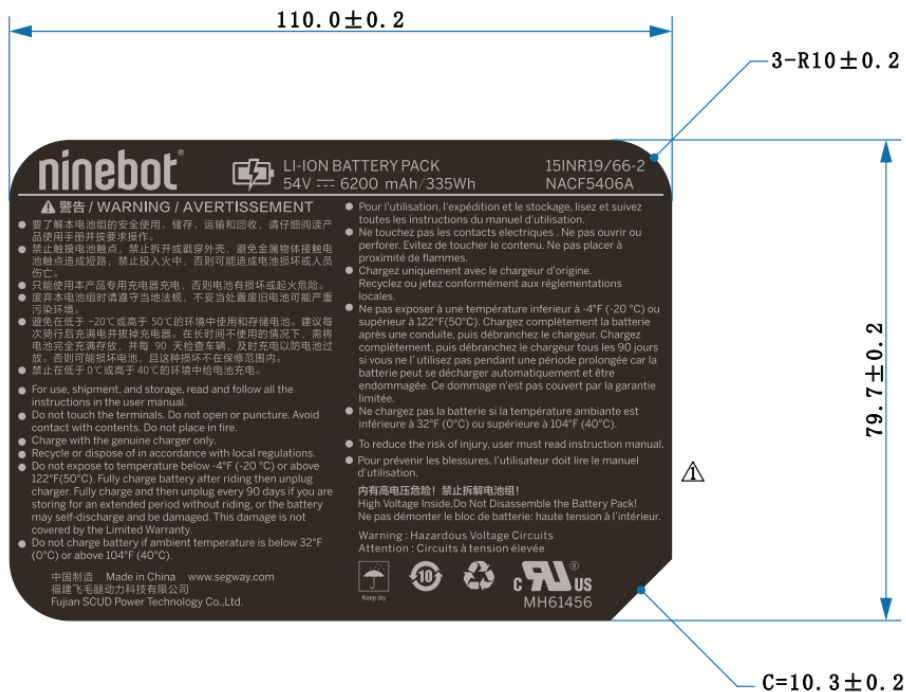


图 6-1 铭牌
Fig. 6-1 Nameplate

6.2 警示标

6.2 Warning


	<p>九号有限公司 Ninebot Limited</p> <p>《电池总成-Ninebot S2/Mini Pro2-5406 规格书》</p> <p>《BATTERY- Ninebot S2/Mini Pro2-5406 SPECIFICATION》</p>	文件编号: Document No.:	
		版本号: Version No.:	
		修订日期: Revision date:	



图 6-2 警示标
Fig. 6-2 Warning

6.3 条形码尺寸及编码规则

6.3 Barcode dimensions and coding rule

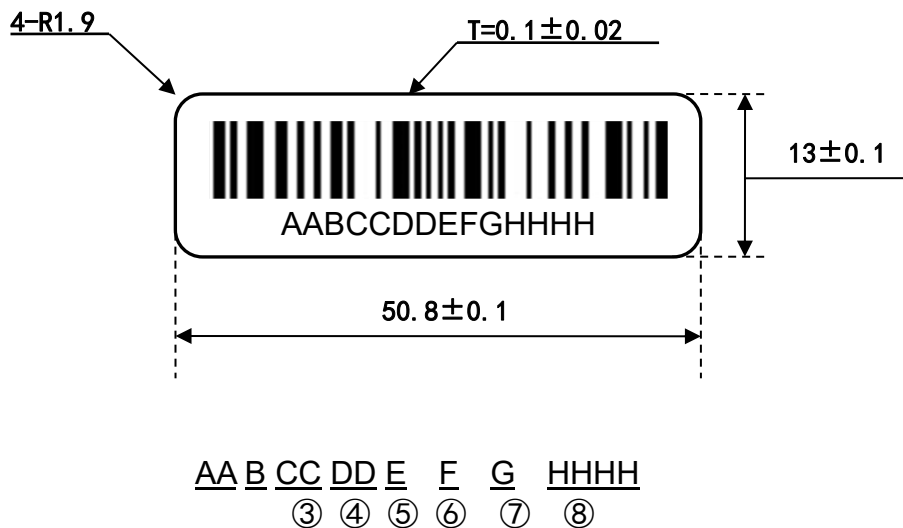


图 6-3 条形码格式
Fig. 6-3 Barcode format

技术要求:

Technical requirements:

	<p>九号有限公司 Ninebot Limited</p> <p>《电池总成-Ninebot S2/Mini Pro2-5406 规格书》</p> <p>《BATTERY- Ninebot S2/Mini Pro2-5406 SPECIFICATION》</p>	文件编号: Document No.:	
		版本号: Version No.:	
		修订日期: Revision date:	

- 设置 128 码，字体: Arial，字号： 7.5pt。
- Set Code 128, front: Arial, size: 7.5pt.
- 材质：珠光合成纸，覆打印光膜，T=0.1mm。白底黑字，全树脂基碳带打印。
- Material: Pearlescent Synthetic Paper, applying printing membrane, T=0.1mm. Black character on a white background, print with resin ribbons.
- 表面不允许有污点、皱折、毛刺、毛边，字体不得歪斜。
- The surface shall be free of stains, folds and burrs, and the character shall be upright.
- 编码规则：
- Coding rules:
 - 产品代码（指定 NACF5406A 电池产品代码为 22 ）；
 - Product code (Designated product code of the NACF5406A battery is 22);
 - 版本代码（初始版本统定为 A ，增加防唤醒回路板子变更后版本为 B ，更换保险丝后板子版本变更为 C）；
 - Version code (initial version is determined to be A, version changed to B, version changed to C);
- ③ ----厂商代码；
- ③ ----Manufacturer code ;
- ④ ----生产年份；
- ④ ----Manufacturing year;
- ⑤ ----生产月份；
- ⑤ ----Manufacturing month;
- ⑥ ----生产日期；
- ⑥ ----Date of Manufacture;
- ⑦ ----产线代码；
- ⑦ ----Production line code;
- ⑧ ----生产流水号；
- ⑧ ----Production serial number;

7 安规

7 Safety regulations

NACF5406A 电池需要满足以下安规及可靠性要求：

NACF5406A battery shall conform to the following safety regulations and reliability requirements:

表 7-1 安规及可靠性要求

Table 7-1 Safety Regulations and Reliability Requirements

市场 Market	认证类型 Type of certification	执行标准及要求 Applicable Standards and Requirements	备注 Remarks
中国	安规	GB/T 36972-2018 中 5.3、5.4、5.5 的要求	证书、报告 Certification &Report required
	RoHS	GB/T 26572-2011 SJ/T 11364-2014	
北美	UL（安规测试）	UL2271	
	化学要求	美国电池指令 加拿大汞法规 SOR-2014-254	

	<p>九号有限公司 Ninebot Limited</p> <p>《电池总成-Ninebot S2/Mini Pro2-5406 规格书》</p> <p>《BATTERY- Ninebot S2/Mini Pro2-5406 SPECIFICATION》</p>	文件编号: Document No.:	
		版本号: Version No.:	
		修订日期: Revision date:	

海外	运输	UN38.3/SDS/MSDS/空海运运输鉴定报告	
----	----	---------------------------	--

8 包装与运输

8 Packaging and transportation

产品包装符合 GB/T 3873 的有关要求。包装上有中文标识，内容包括制造厂名、产品型号、产品名称、包装箱号、毛重、装箱日期等，包装时附有产品的合格证书。

Packaging of the product shall conform to GB/T 3873 standard. Identifications in Chinese shall be attached on the packaging, specifying manufacturer, product model, product description, packaging carton number, gross weight, packing date, etc. In addition, the Quality Compliance Certificate shall be attached.

产品运输中应防雨淋、水浸，不应有剧烈震动。

During production transportation, pay attention to protect the product from rain, damp and severe impact and vibration.

9 电池可靠性要求

9 Battery reliability requirements

请参考《SN_B 3009 锂电池要求》规范文档。

Please refer to 《SN_B 3009 Battery reliability requirements》

10 电池质保要求

10 Battery warranty requirements

电池质保要求为 18 个月。

The battery is guaranteed for 18 months.